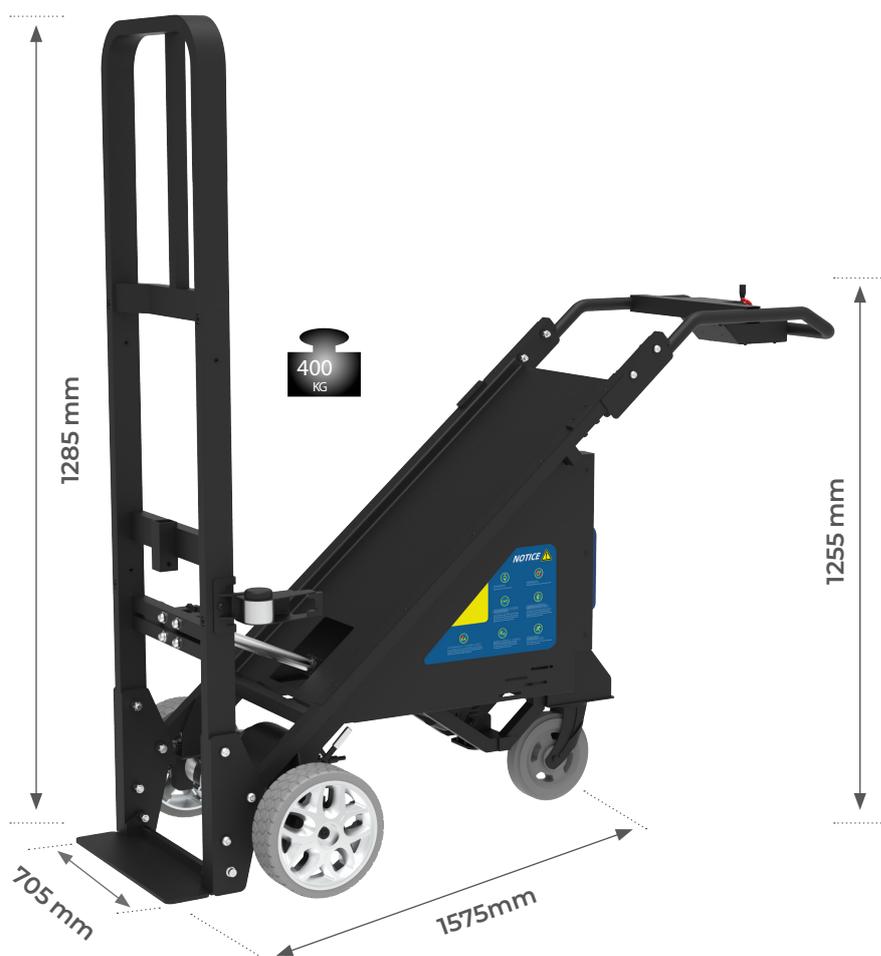




DBM400

- Capacità di 400 kg
- Struttura robusta con saldatura rinforzata
- Comando di spostamento, sollevamento e inclinazione a livello della console di comando
- Capovolgimento assistito da asta di spinta elettrica
- Attrezzato di una batteria al litio rimovibile
- Dotato di ruota ausiliaria per facilitare gli spostamenti
- Dotato di un impianto frenante
- Consegnato con caricatore, batteria e cinghia di supporto
- Fissaggio per bombola di gas in opzione



Cinghia di sicurezza



Sistema di oscillazione



Console di comando

| Modello | | DBM400 |
|--------------------------------------|------|---------------|
| Capacità | kg | 400 |
| Dimensioni aperto (L x l x h) | mm | 1575x705x1715 |
| Dimensioni chiuso (L x l x h) | mm | 1685x705x1255 |
| Velocità di spostamento con carico | km/h | 1-4 |
| Pendenza max. consentita con carico | % | 15 |
| Autonomia di spostamento in piano | min | 75 |
| Autonomia di spostamento in pendenza | min | 35 |
| Tipo di batteria | | Litio |
| Capacità della batteria | V/Ah | 48 / 10 |
| Peso della batteria | kg | 3,2 |
| Alimentazione | V | 100V-240V |
| Livello sonoro | db | <70 |
| Tempo di ricarica | h | 3 |
| Peso | kg | 104 |

