



DCE150

- Capacità di 150kg
- Cingoli in gomma autofrenanti e antiscivolo che offrono un'aderenza ottimale e sicura, anche sulle scale.
- Versatilità 2 in 1: funzione montascale e utilizzo su terreno pianeggiante come un classico carrello.
- Timone regolabile e ripiegabile
- Dotato di sistema frenante
- Velocità di salita: 25-40 gradini al minuto.
- Batteria al litio rimovibile 48V/10Ah
- Protezione IP54
- Fornito di serie con caricatore e cinturino di sicurezza.



Interamente pieghevole



Modello		DCE150
Capacità	kg	150
Dimensioni aperta (L x l x h)	mm	525 x 760 x 1595
Dimensioni piegata (L x l x h)	mm	525 x 305 x 1197
Dimensioni pala	mm	450 x 270
Lunghezza dei cingoli	mm	786
Velocità di spostamento con carico		25-40 gradini/ min
Altezza massima del gradino	mm	210
Autonomia		50-68 piani
Routa in gomma	mm	150
Tipo batteria		Litio
Peso batteria	kg	2
Indice di protezione		IP54
Livello sonoro	db	< 70
Peso	kg	28

