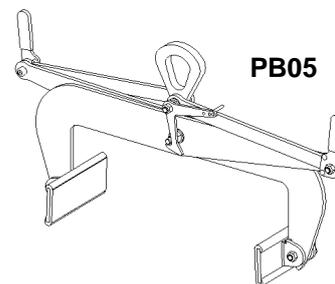
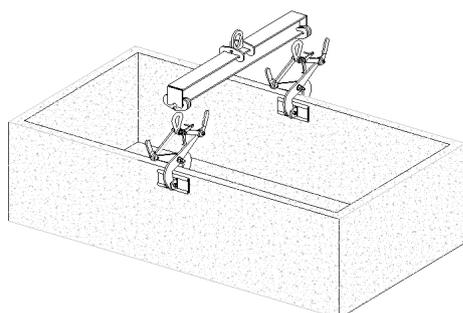
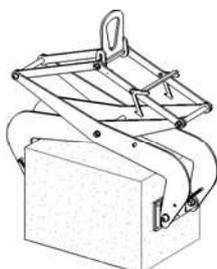
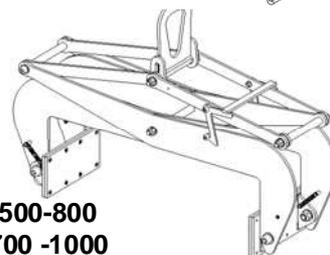


Applications

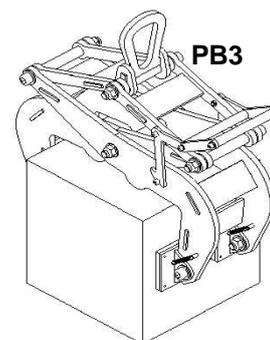
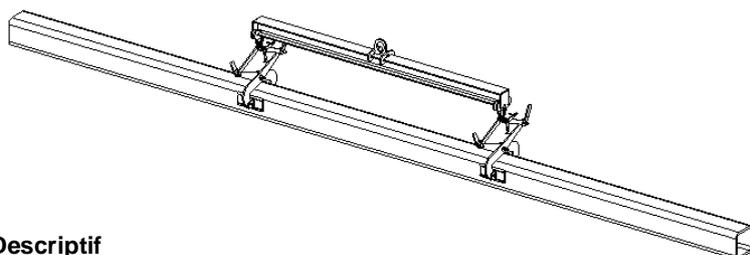
Levage sans marquage de produits à faces parallèles en matériaux divers tels que bois, béton, acier, plastique, pierre...



PB05



**PB1 500-800
PB1 700 -1000**



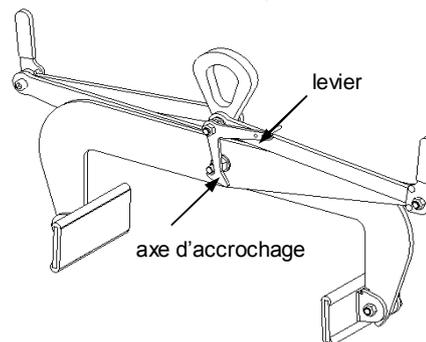
PB3

Descriptif

Ces accessoires sont dotés d'un système de verrouillage de la position ouverte permettant de déposer la charge sans intervention manuelle. Les mors revêtus caoutchouc assurent une bonne adhérence et évitent le marquage de la charge. Des poignées de transport facilitent la mise en place. Le serrage de la pince est proportionnel à la charge, limitant ainsi le risque de dommage.

Fonctionnement

Mettre la pince bloquée ouverte en appui sur la charge. Soulever le levier tout en amorçant le levage et le maintenir ainsi afin qu'il ne s'enclenche pas à nouveau sur l'axe d'accrochage. Lors de la dépose au sol, la pince se bloque automatiquement en position ouverte.



levier

axe d'accrochage

Consignes particulières

- Les mors doivent être exempts de graisse ou d'huile.
- Ne pas lever de pièces grasses, huilées ou à surface lisse (marbre poli par exemple).
- Ne lever qu'une charge à la fois.
- Ne pas lever de blocs de taille supérieure à la capacité de prise de la pince utilisée.
- Le poids de la charge levée doit être au moins égal à 5% de la CMU de la pince (ex : pour une CMU 1000 kg, charge mini 50 kg). Cette valeur vaut pour une pince en bon état et des conditions d'utilisation conformes aux préconisations Tractel Solutions SAS. Nous consulter pour toute charge de poids inférieur au minimum préconisé.
- Les pinces de levage ne sont pas appropriées pour un assemblage permanent.
- Température d'utilisation : -20° à +90°C.
- **Attention : les mors standards trempés PVC sont utilisables pour la plupart des applications, mais il faut toujours vérifier la bonne adhérence avant utilisation.**
- **Nous consulter pour toute application spécifique**

fiche technique



PB

**pinces semi-automatiques
pour charges à faces parallèles**

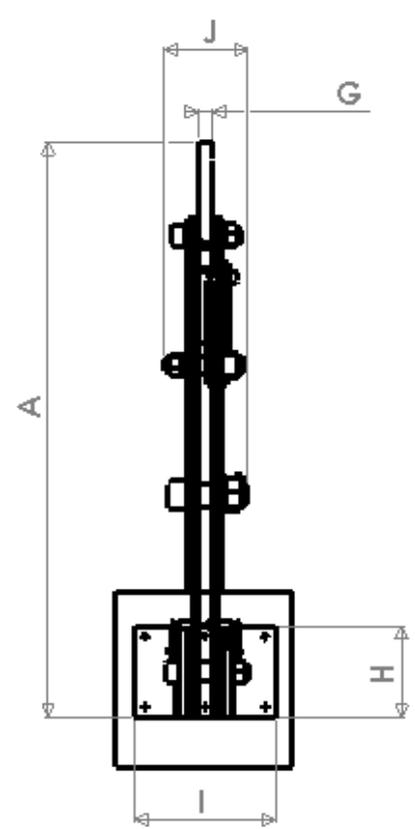
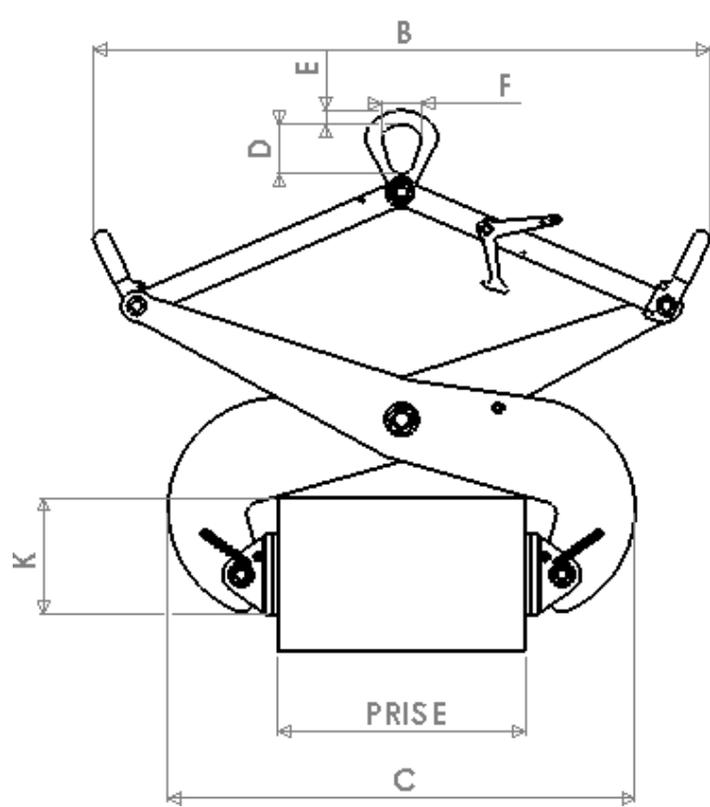
ref. : **T 6010 F**
rev. : **10**
date : **Mars 12**
page : **2 / 2**

Indications générales

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Code groupe	CMU kg	Prise		A		B		C		D	E	F	G	H	I	J	K		Poids kg
			mini	maxi	mini	maxi	mini	maxi	mini	maxi								mini	maxi	
PB05 0-100	50458	500	0	100	320	551	545	600	236	290	69	18	52	16	96	200	95	118	150	10
PB05 100-250	50468	500	100	250	340	684	575	680	345	440	69	18	52	16	96	200	95	113	127	12
PB05 200-500	50478	500	200	500	464	1031	823	975	578	734	80	23	64	20	96	200	95	203	261	20
PB1 0-200	50488	1 000	0	200	459	837	750	847	392	484	80	23	64	20	130	200	125	190	240	25
PB1 200-500	50498	1 000	200	500	550	1160	870	1085	635	812	80	23	64	20	130	200	123	175	240	47
PB1 500-800	50508	1 000	500	800	781	1370	1045	1200	1003	1146	170	38	110	10	150	300	289	287	337	71
PB1 700-1000	50518	1 000	700	1000	915	1481	1162	1304	1205	1330	170	38	110	10	150	300	286	364	407	78
PB3 200-500	88368	3 000	200	500	888	1237	797	894	743	879	170	38	110	20	150	389	334	302	364	131
PB3 500-800	88378	3 000	500	800	1025	1462	1018	1109	1057	1181	170	38	110	20	150	389	334	318	377	181



Options sur demande

- Revêtement polyuréthane.
- Mors avec pointes acier (pour charges molles).
- Mors cintrés ou en V