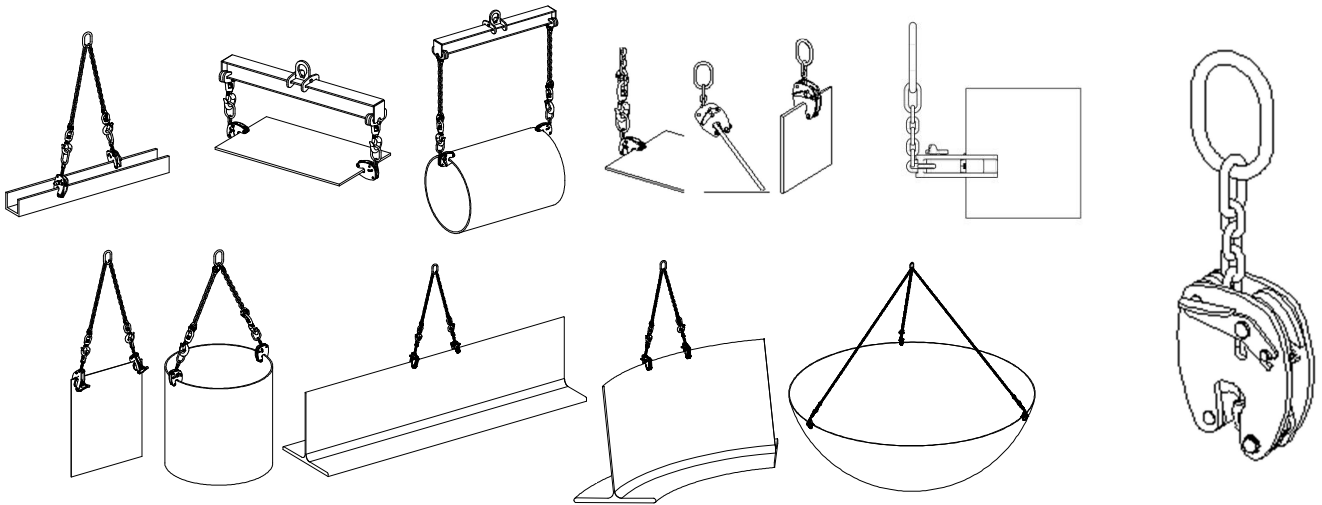


fiche technique	KS pinces à tôles multi-positions	réf. : T 6012 F révision: 8 date: 10/2016
-----------------	---	---

APPLICATIONS

Levage et basculement de tôles, profilés, ensembles mécano-soudés, charpentes métalliques ...



DESSCRIPTIF

Pinces dotées d'un système de sécurité par ressort permettant un contact permanent de la came sur la pièce à lever, même lors de la dépose de celle-ci. Le levier de réarmement non dépassant permet l'utilisation à même le sol. La chaîne permet le basculement et facilite la mise en place de la pince. La came crantée ne marque qu'une face de la charge.

FONCTIONNEMENT

Afin de basculer la came de la pince en position ouverte, pousser le levier de réarmement vers le bas. La fermeture se fait automatiquement en relâchant le levier. La came crantée de la pince pénètre dans la matière de la charge. Le levage assure ensuite un serrage proportionnel, évitant ainsi un marquage excessif.

Les pièces peuvent être prises en position horizontale ou verticale et basculées dans la position inverse (90 ou 180°).

Les pièces peuvent être prises également sur le côté pour un basculement par la tranche.

Remarque concernant les modèles 1, 2 et 3 t :

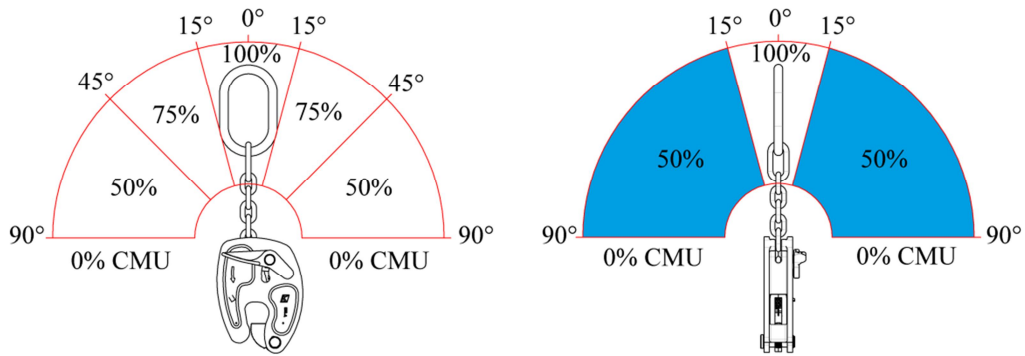
Le maintien ouvert peut se faire en poussant le levier de réarmement contre le corps de la pince, jusqu'à enclenchement du pion de maintien dans son logement situé sur le flasque de la pince.

Pour relâcher, tirer le levier légèrement vers l'extérieur de façon à extraire le pion du levier de son logement.

INDICATIONS GENERALES

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.
- Essai de chaque pince à 2 fois la charge d'utilisation.
- Garantie 1 an contre tout vice de fabrication

UTILISATION



		LEVAGE	BASCULEMENT
TOLE VERTICALE	UNE PINCE SEULE	<p>100% de la CMU) +/- 15° autour de la verticale</p>	<p>CMU réduite de 50%</p>
	2 PINCES SANS PALONNIER	<p>CMU réduite de 50% si l'angle d'élingage dépasse 30°</p>	
TOLE HORIZONTALE	1 PINCE SEULE		<p>CMU réduite de 50%</p>
	2 PINCES AVEC PALONNIER	<p>CMU réduite de 50%</p>	
	2 PINCES SANS PALONNIER		

fiche technique	KS pinces à tôles multi-positions	réf. : T 6012 F révision: 8 date: 10/2016
-----------------	---	---

CONSIGNES PARTICULIERES

- Ne pas utiliser pour des charges fragiles.
- L'utilisation d'une KS laisse une trace sur la charge.
- Les pinces doivent toujours être engagées en butée contre la tôle ou la pièce à lever.
- Dureté superficielle des pièces à lever 300 HB maxi et résistance mini à la traction 20 daN/ mm².
- Certains aciers inoxydables sont particulièrement abrasifs ; l'état des dents de la came est à surveiller de très près dans ce cas d'utilisation.
- Le poids de la charge levée doit être au moins égal à 5% de la CMU de la pince (ex : pour une CMU 1000 kg, charge mini 50 kg). Cette valeur vaut pour une pince en bon état et des conditions d'utilisation conformes aux préconisations Tractel Solutions SAS. Nous consulter pour toute charge de poids inférieur au minimum préconisé.
- Les pinces de levage ne sont pas appropriées pour un assemblage permanent.
- Par sécurité, les pinces doivent toujours être déverrouillées (came fermée) en non utilisation.
- Ne prendre qu'une tôle à la fois.
- Appliquer la réduction de charge si nécessaire.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.

CARACTERISTIQUES

Référence	Code groupe	CMU	Prise		Poids
			Mm		
			Kg	min	
KS075 0-15	50238	750	0	15	1.55
KS1 0-20	50248	1 000	0	20	3.50
KS2 0-25	50258	2 000	0	25	6.26
KS3 0-30	50268	3 000	0	30	12.1

DIMENSIONS

Référence	Code groupe	A	B	C	D	E	F	G	Ø anneau	J	K	L	Ø chaîne
		mm											
KS075 0-15	50238	300	129	97	45	39	80	40	10	12	34	53	6
KS1 0-20	50248	426	173	128	60	49	110	60	13	16	43	67	7
KS2 0-25	50258	485	218	161	75	62	110	60	16	19	47	79	8
KS3 0-30	50268	595	260	205	94	85	135	75	18	28	58	96	10

