

Elektrischer Lithium-Hubwagen „ATOM“

1.5tonne



PTE15Q2-B

**MIT ECHTEM BMS AUSGESTATTET
BRANDSCHUTZNORM
EN 62619-KONFORM**

- Tragkraft: 1,5 Tonnen
- Extrem kompakte, robuste und leichte Bauweise (125 kg)
- Ergonomische Deichsel
- Ausgestattet mit einem Gasdruckfeder-mechanismus
- Li-Ionen-Akku 24 V/20 Ah
- Gerade Deichsel mit 90°-Winkel
- Schnellladung: 2:30 Std



- 1 **Schalter für den „Schildkrötenmodus“**
- 2 **Batterieladeanzeigen**
- 3 **Magnetischer Zündschlüssel**



- 1 **Totmannschalter**
- 2 **Hup**
- 3 **Schalter zum Heben und Senken der Gabeln**

Art-Nr	PTE15Q2-B	
Handelsname	ATOM	
Antriebsart	elektrisch	
Führungsart	begleitend	
Nennleistung	Q(T)	1.5
Gewicht mit Batterie	kg	125
Material Räder	PU / PU	
Abmessungen Antriebsräder	mm	Ø 210x70
Abmessungen der vorderen Rollen	mm	Ø 80x70(Einzelrolle=80x93)
Standard-Hub	h3(mm)	115
Deichselhöhe in der Min./Max.	h14(mm)	715/1125
Minimale Höhe der Gabeln	h13(mm)	80
Gesamtlänge	l1(mm)	1538
Länge bis Vorderseite Gabeln	l2(mm)	388
Gesamtbreite	b1(mm)	540
Gabelabmessungen	s/e/l(mm)	47/160/1125
Bodenfreiheit	m2(mm)	25
Gangbreite mit Palette 800x1200 lang	Ast(mm)	2000
Wendekreis	Wa(mm)	1340
Fahrgeschwindigkeit ohne/mit Last	km/h	4.4/4.9
Hubgeschwindigkeit ohne/mit Last	mm/s	15/22
Senkgeschwindigkeit ohne/mit Last	mm/s	50/40
Zulässige Neigung ohne /mit Last	%	6/16
Betriebsbremse	elektromagnetisch	
Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	0.75
Hubmotor, Leistung S3 10 %	kW	0.5
Batteriespannungen/Nennkapazität K5	V/Ah	24/20
Gewicht Batterie	5.8	
Geräuschpegel nach EN 12053, Fahrerohr	dB (A)	<70



Der neue ATOM ist serienmäßig mit einem System ausgestattet, das es ihm ermöglicht, sich mit senkrecht stehender Deichsel (90°) fortzubewegen. Ideal für beengte Platzverhältnisse (Aufzüge, schmale Gänge ...).