



Einführung

**Mehr als 48 EDGE-Modelle verfügbar.
Die größte Auswahl auf dem Markt.**

Die Lagereinrichtungen der EDGE-Serie wurden von NOBLELIFT mit dem Ziel entwickelt, eine Reihe von Ersatzprodukten für bereits vorhandene manuelle und halbelektrische Geräte zu liefern und gleichzeitig ein erstklassiges Qualitätsniveau zu gewährleisten.

Diese Speicherreihe wurde EDGE in Bezug auf die verwendeten fortschrittlichen Techniken benannt, die es ermöglichen haben, eine vollständige Palette von kompakten, innovativen, intelligenten und hochmodernen Produkten zu schaffen.

Die EDGE-Reihe ist mit intelligenten Technologien und Funktionen ausgestattet, wie z. B. Geschwindigkeitskontrolle in Kurven, Zugriff auf Materialien über PIN-Code und/oder RFID-Ausweise*.

Möglichkeit, die Materialien mit dem Ruder in vertikaler Position zu manövrieren. Die EDGE-Serie entspricht der Norm EN62619, die dank des Einsatzes eines echten BMS (Battery Management System) für Lithiumbatterien eine optimale Sicherheit garantiert. Eine der Prioritäten von Unternehmen ist es, die Risiken für die Sicherheit der Arbeitnehmer am Arbeitsplatz zu reduzieren und die Anzahl der Unfälle und Verletzungen zu begrenzen.

Die meisten MSE (Muskel-Skelett-Erkrankungen) im Zusammenhang mit der Verwendung von manuellen Materialien betreffen den Rücken des Benutzers. Diese MSE sind auf die starken Zug- und Schubkräfte zurückzuführen, mit denen Lasten bis zu 2 t bewegt werden;

Elektro-Niederhubwagen

Die größte Auswahl auf dem Markt.

Product Guide



Product Guide

Elektro-Niederhubwagen

Die größte Auswahl auf dem Markt.

PTE20N
Fähigkeit: **2000kg**
Abmessungen der Gabeln: **47/160/1150mm**
Außenbreite der Gabeln: **540mm**

Li-Ion
BATTERY TECHNOLOGY

1 PTE20N 1800 (1500kg)
2 PTE20N 2000 (1200kg)
Abmessungen der Gabeln: **1 47/160/1800mm**
2 47/160/2000mm
Außenbreite der Gabeln: **540mm**

Li-Ion
BATTERY TECHNOLOGY

PTE15N SC
PTE15N SCIMP
Fähigkeit: **1500kg**
Abmessungen der Gabeln: **62/182/1150mm**
Außenbreite der Gabeln: **540mm**
Präzision **± 0,2% à 1500kg**

Li-Ion
BATTERY TECHNOLOGY

PTE15N PRO
Fähigkeit: **1500kg**
Abmessungen der Gabeln: **50/160/1150mm**
Außenbreite der Gabeln: **540mm**

Li-Ion
BATTERY TECHNOLOGY

PTE20N PRO
Fähigkeit: **2000kg**
Abmessungen der Gabeln: **50/160/1150mm**
Außenbreite der Gabeln: **540mm**

Li-Ion
BATTERY TECHNOLOGY

HUBEDGE PRO
Intelligente und sichere Ladestation
Nur kompatibel mit der Edge Pro-Familie
Anzahl Ladefächer: **5**

Li-Ion
BATTERY TECHNOLOGY

Elektro-Niederhubwagen

PTE15N - PTE20N

EDGE



Lithium-Elektro-Palettenhubwagen mit einer Tragfähigkeit von 1500 und 2000 kg

Einführung

Die neuen Elektro-Palettenhubwagen «EDGE» PTE15N und PTE20N stehen an der Spitze der Innovation. Sie sind die perfekte Kombination aus der Komplizenschaft eines Handhubwagens und der Effizienz eines Elektro-Gabelstaplers. Das Ganze wird von einer Lithium-Ionen-Batterie angetrieben.

Vorteile

- **Ausgestattet mit einem echten BMS, das der Norm «EN62619» entspricht**
- Kompaktes, robustes, leichtes und innovatives Design
- Schnelles Laden des Akkus in 2 h 30 (75% en 40min)
- Batterie sehr leicht austauschbar (Glasfaser und ABS-Schale)
- Start über PIN-Code
- Serienmäßiger RFID-Start auf PTE20N und auf Anfrage auf PTE15N
- Serienmäßig mit Stabilisatorwalzen auf Dämpfern

DER STANDARD FÜR WARTUNG

- Ergonomische und intelligente Deichsel
- Robuster Rahmen mit innovativem Design
- Batterie mit Lithium-Ionen
- einfache Wartung

HOCHWERTIGE KOMPONENTEN

- Dimmer CURTIS
- Brems INTORQ
- Technologie CANBUS

Optionen

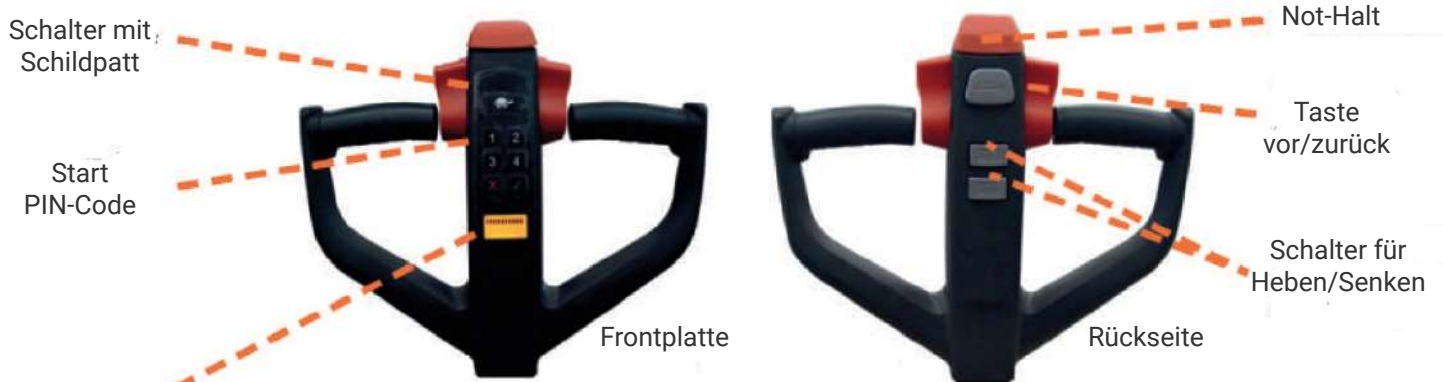
- Laderückwand
- einfache Steine
- Unterschiedliche Größen der Gabeln
- Anpassbare Farbe



Elektro-Niederhubwagen

Ergonomische und intelligente

Die Deichsel EDGE wurde speziell entwickelt, um den Schwerpunkt auf die Ergonomie zu legen. Seine leicht abgerundete Form und die weichen Gummigriffe machen ihn komfortabler. Das Ruder ist mit einem LCD-Display und einem PIN-Code für den Start ausgestattet. Das Ruder ist mit einer Gasfeder für mehr Flexibilität ausgestattet. Sie ist auch mit einem Geschwindigkeitsreduzierungssystem ausgestattet, das eingestellt werden kann, um die Geschwindigkeit in Kurven zu reduzieren, so dass Sie immer sicher arbeiten können.



Anzeige des Batterieverbrauchs
Timer
Diagnosecode





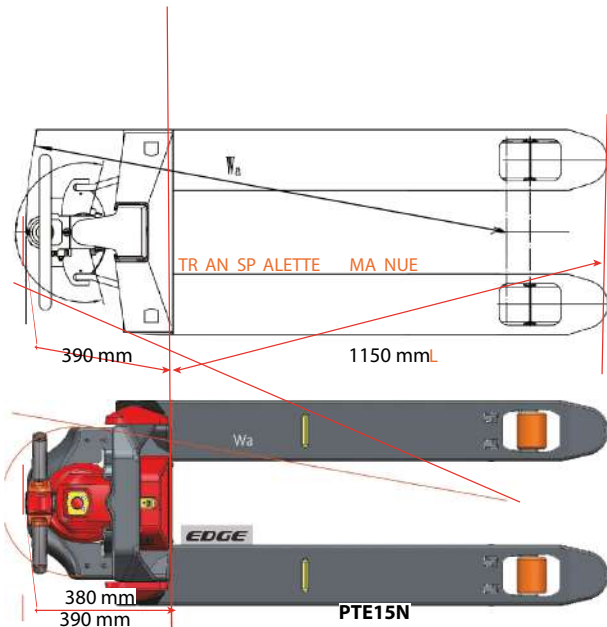
Ein sehr handlicher Hubwagen

Die Gesamtlänge des PTE15N ist geringer als bei einem Standard-Handhubwagen, wobei die Gabeln gleich bleiben.

Er hat einen kleinen Wendekreis, was ihn zu einem der handlichsten Elektro-Hubwagen auf dem Markt macht.

Modell	Gesamtlänge	Wenderadius	Gewicht
PTE15N	1530 mm	1330 mm	123 kg
PTE20N	1536 mm	1336 mm	149 kg

Der neue EDGE ist serienmässig mit einem System ausgestattet, das es ermöglicht, sich mit dem Lenker in senkrechter Position (90°) zu bewegen. Ideal für enge Räume (Aufzüge, enge Flure etc.).



Elektro-Niederhubwagen



LITHIUM-IONEN-BATTERIE

Die Palettenhubwagen PTE15N und PTE20N sind mit wartungsfreien Lithium-Ionen-Akkus ausgestattet, für verschiedene Anwendungen stehen verschiedene optionale Kapazitäten zur Verfügung. Der PTE15N ist serienmäßig mit einer Lithium-Ionen-Batterie 24V/20Ah und auf Anfrage 36Ah.



Durchschnittliche Autonomie

PTE15N

PTE20N



24V/20Ah

24V/36Ah

48V/20Ah

3h00

4h30

3h00

Volle Ladung

PTE15N

PTE20N



24V/20Ah

24V/36Ah

48V/20Ah

2h30

3h30

2h30

75% in 40min

75% in 1h15

75% in 40min



Hochwertigen Materialien

Der Staplerbatteriebehälter besteht zu 70% aus Glasfaser und zu 30% aus ABS.

Empfehlung R.367 der CNAM

Es wird empfohlen, einen elektrischen Hubwagen für alle Palettenmanipulationen von mehr als 360 kg für das weibliche Personal und 600 kg für das männliche Personal zu verwenden.



Direkt Ladeanschluss an der Batteriehaube

Der Akku wird in nur 2,5 Stunden zu 100% aufgeladen und hat eine Betriebsdauer von ca. 3 Stunden (PTE15N/20Ah).

Das integrierte BMS (Battery Management System) überwacht alle wichtigen Batterieparameter für maximale Effizienz, Lebensdauer und Sicherheit.



Einfache Positionierung

Die Positionierung des Akkus im Gehäuse ist schnell, einfach und sicher dank eines speziell entwickelten Führungssystems.

Alle Lithium-Ionen-Akkus sind mit einem Batteriemanagementsystem (BMS) ausgestattet, das die obligatorische Überwachung aller wichtigen Batterieparameter während des Ladens und Betriebs ermöglicht.

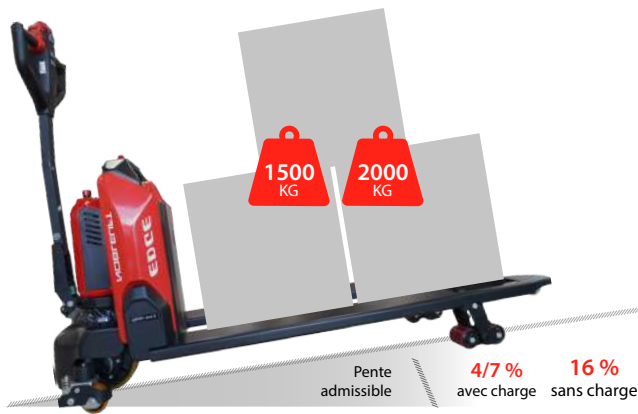
Diese Kontrolle gewährleistet die Sicherheit der Lithium-Ionen-Batterie während ihrer gesamten Lebensdauer.

Die Batterien sind nach den internationalen Sicherheitsstandards für den Transport (auf dem Seeweg und in der Luft) und den Nutzungsstandards zertifiziert. Das BMS kommuniziert mit dem Kontrollsystem des Palettenhubwagens über CAN-BUS. Die Unterstützung für CAN-BUS-Protokolle ermöglicht es, den Zustand der Batterie mithilfe einer speziellen Software zu überwachen und zu diagnostizieren, die unseren Partnern zur Verfügung gestellt wird.



ROBUSTER CHASSIS AUS INNOVATIVEM DESIGN

Robust und kompakt sind die Worte, die das Fahrgestell des neuen EDGE am besten auszeichnen. Alles wurde entwickelt, um die Robustheit des Materials zu erhöhen und dies unter Beibehaltung eines extrem geringen Gewichts von 123 kg.



Capacità elevata, fino a 1500kg (PTE15N) et 2000 kg (PTE20N)

Alta capacità di transito



Modell	Gefälle max. mit Last	Gefälle max. ohne Last
PTE15N	4%	16%
PTE20N	7%	16%

Stahl-Rahmen

Die verschiedenen Elemente des Rahmens sind aus Stahl und demontierbar, was dem PTE15N/PTE20N eine größere Robustheit verleiht, aber auch viele Anpassungsmöglichkeiten bietet.



Design der Gabeln

Das Design der Gabeln wurde speziell entwickelt, um das Ein- und Ausfahren von Paletten zu erleichtern. Das C-förmige Gabeldesign verleiht ihm zusätzliche Robustheit.



Stabilisatoren auf Dämpfern

Die niedrige hintere Verkleidung des EDGE besteht aus Stahl, um den Benutzer und die Motortriebgroupe gleichzeitig besser zu schützen.



EINFACHE WARTUNG

Die Palettenhubwagen sind mit einem Curtis-Controller ausgestattet, und die CAN-BUS-Technologie vereinfacht die Diagnose und Fehlerbehebung. Die Verwendung von geprüften und zertifizierten Komponenten gewährleistet die Einhaltung der internationalen Sicherheitsstandards mit allen verfügbaren Belegen, wie gesetzlich vorgeschrieben.



Jede Batterie kann über die CAN-BUS-Verbindung mit einer speziellen Software diagnostiziert werden. Diese Software kann Informationen über den Zustand der Batterie liefern, wie z. B. Zellengleichgewicht, Anzahl der Lade/Entladezyklen, Strom, Energieverbrauch, Temperatur, Lade/Entladeparameter, Spannung jeder Zelle, Defekte und Alarme, Synchronisationseinstellungen für automatische Abschaltung.