

# RX 10/09 GEL

## DER LEICHTE ELEKTRO DEICHSELSTAPLER



### EINZELMAST STAPLER

Der RX ist ein kompakter, vollelektrischer Einzelmast Stapler, der für Lasten bis zu 1.000 kg geeignet ist und dank der robusten Bauweise und einfachem Zugang für Wartungsarbeiten eine komfortable und sichere Verwendung bei geringen Wartungskosten ermöglicht. RX kombiniert Kompaktheit und Ergonomie und deckt eine breite Palette von täglichen Anwendungen im Bereich "leichte Beanspruchung" ab (nicht für den Dauereinsatz).



### GEL

Diese Version ist mit einer leistungsstarken, wartungsfreien GEL-Batterie ausgestattet, die eine lange Lebensdauer und eine große Anzahl von Ladezyklen ermöglicht.



### VIELSEITIGKEIT

Ideal, um palettierte Waren auch horizontal zu bewegen oder als verstellbare Werkbank zu nutzen, wenn beispielsweise Regale eingeräumt werden müssen. Die Gabeldicke beträgt 60 mm für einen leichteren Einstieg in die Palette beim Arbeiten in der Höhe.



### EINFACHE WARTUNG

Massive Batterieabdeckung mit Staufächern oben.  
Leicht entfernbar, um Wartungsarbeiten schnell durchzuführen.  
Die untere Zugangsöffnung ermöglicht eine sofortige Demontage von Antriebsrad, Portal und Deichsel, ohne die Maschine anheben zu müssen.



### ERGONOMIE

Die seitliche Deichsel erlaubt dem Anwender einen freien Sichtbereich auf die Lastgabeln. Durch seine geringen Abmessungen ist der RX 10 auch in engen Gängen ein wertvoller Helfer.



### GELBATTERIE

Verwendung von leistungsstarken und wartungsfreien Gelbatterien mit hoher Energiekapazität. Dadurch ist das Gerät in jeder Anwendung äußerst flexibel.  
Vorteile der Gel- Technologie:

1. Wartungsfrei (kein Nachfüllen nötig)
2. Lange Lebensdauer
3. Hohe Anzahl von Ladezyklen (IEC 60254-1)
4. Weniger empfindlich gegen Tiefenentladung
5. geringe Selbstentladung
6. Lange Haltbarkeit
7. Keine Bildung von Säureschichtung



**Kennzeichen**

Hersteller	PR INDUSTRIAL		
Antrieb	Elektrisch		
Bedienung	Begleitend		
Tragfähigkeit	Q	kg	1000
Lastschwerpunkt	c	mm	600
Lastabstand	x	mm	786
Radstand	y	mm	1165

**Gewicht**

Eigengewicht (inkl. Batterie)	kg	345
Achslast mit Last hinten	kg	934
Achslast, mit Last vorne	kg	411
Achslast ohne Last vorne	kg	246
Achslast ohne Last, hinten	kg	99

**Fahrwerk/Räder**

Räder: Lenkräder	Gummi		
Bereifung: Stützräder - Vorne	POLY C.		
Räder: Lastrollen	POLY C.		
Reifengröße, hinten - Breite	mm	50	
Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser	mm	186	
Reifengröße, hinten - Durchmesser	mm	82	
Reifengröße, hinten - Breite	mm	70	
Reifengröße: Stützräder vorn - Durchmesser	mm	125	
Reifengröße: Stützräder vorn - Breite	mm	45	
Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)	nr	2	
Reifengröße: vorne - Anzahl (X=angetrieben)	nr	1x	
Spurweite, vorn	b10 mm	505	
Spurweite, hinten	b11 mm	410	

## Grundabmessungen

Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 mm	1270
Freihub	h2 mm	810
Hub	h3 mm	810
Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 mm	1270
Höhe Deichsel in Fahrstellung max.	h14 mm	1310
Höhe Deichsel in Fahrstellung min.	h14 mm	915
Höhe gesenkt	h13 mm	90
Gesamtlänge	l1 mm	1675
Länge einschl. Gabelrücken	l2 mm	522
Gesamtbreite	b1/b2 mm	794
Gabelzinkenmaße - Dicke	s mm	60
Gabelzinkenmaße - Breite	e mm	150
Gabelzinkenmaße - Länge	l mm	1153
Gabelträgerbreite	b3 mm	650
Gabelaußenabstand	b5 mm	560
Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 mm	20
Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer	Ast mm	2120
Wenderadius	Wa mm	1344

## Leistungsdaten

Fahrgeschwindigkeit mit Last	km/h	3.7
Fahrgeschwindigkeit ohne Last	km/h	4.3
Hubgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.12
Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.21
Senkgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.18
Senkgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.18
Max Steigfähigkeit mit Last	%	10
Max Steigfähigkeit ohne Last	%	15
Betriebsbremse		ELEKTRISCH

## E - motor

Fahrmotor, Leistung	kW	0.35
Hubmotor, Leistung	kW	2.2
Batterietyp	Tipologia	GEL
Batteriespannung	V	24
Batterie Kapazität, min	Ah	50
Batterie Kapazität, max	Ah	50
Batteriegewicht, min	kg	38
Batteriegewicht, max	kg	38
Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0.45
Schalldruckpegel, Fahreroh	dBA	63

Batterien und Ladegerät integriert.

