

RX 10/16

ELEKTRISCHER DEICHSELSTAPLER



EINZELMAST STAPLER

Der RX ist ein kompakter, vollelektrischer Einzelmast Stapler, der für Lasten bis zu 1.000 kg geeignet ist und dank der robusten Bauweise und einfachem Zugang für Wartungsarbeiten eine komfortable und sichere Verwendung bei geringen Wartungskosten ermöglicht. RX kombiniert Kompaktheit und Ergonomie und deckt eine breite Palette von täglichen Anwendungen im Bereich "leichte Beanspruchung" ab (nicht für den Dauereinsatz).

STANDARD

Die BASIC Modelle sind mit Starterbatterien ausgestattet. Die Bedienelemente sind vom robusten Stahlrohrdeichselkopf eingefasst. Damit ist der BASIC die preisgünstigste Wahl.

DEICHSELKOPF BASIC

Die Ergonomische Deichsel der BASIC Serie beinhaltet den Fahrshalter, Heben/Senken, Sicherheitsdruckschalter, Hupe und die Schleichfahrt



VIELSEITIGKEIT

Ideal, um palettierte Waren auch horizontal zu bewegen oder als verstellbare Werkbank zu nutzen, wenn beispielsweise Regale eingeräumt werden müssen. Die Gabeldicke beträgt 60 mm für einen leichteren Einstieg in die Palette beim Arbeiten in der Höhe.



EINFACHE WARTUNG

Massive Batterieabdeckung mit Staufächern oben.
Leicht entfernbar, um Wartungsarbeiten schnell durchzuführen.
Die untere Zugangsöffnung ermöglicht eine sofortige Demontage von Antriebsrad, Portal und Deichsel, ohne die Maschine anheben zu müssen.



ERGONOMIE

Die seitliche Deichsel erlaubt dem Anwender einen freien Sichtbereich auf die Lastgabeln. Durch seine geringen Abmessungen ist der RX 10 auch in engen Gängen ein wertvoller Helfer.



STARTERBATTERIE

Leichte und kostengünstige Startbatterien ermöglichen eine Laufzeit von bis zu 3 Stunden.



Kennzeichen			
Hersteller			PR INDUSTRIAL
Antrieb			Elektrisch
Bedienung			Begleitend
Tragfähigkeit	Q	kg	1000
Lastschwerpunkt	c	mm	600
Lastabstand	x	mm	786
Radstand	y	mm	1165
Gewicht			
Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	363
Achslast mit Last hinten		kg	937
Achslast, mit Last vorne		kg	426
Achslast ohne Last vorne		kg	261
Achslast ohne Last, hinten		kg	102
Fahrwerk/Räder			
Räder: Lenkräder			Gummi
Bereifung: Stützräder - Vorne			POLY C.
Räder: Lastrollen			POLY C.
Reifengröße, hinten - Breite		mm	50
Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser		mm	186
Reifengröße, hinten - Durchmesser		mm	82
Reifengröße, hinten - Breite		mm	70
Reifengröße: Stützräder vorn - Durchmesser		mm	125
Reifengröße: Stützräder vorn - Breite		mm	45
Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)		nr	2
Reifengröße: vorne - Anzahl (X=angetrieben)		nr	1x
Spurweite, vorn	b10	mm	505
Spurweite, hinten	b11	mm	410

Grundabmessungen

Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 mm	1970
Freihub	h2 mm	1510
Hub	h3 mm	1510
Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 mm	1970
Höhe Deichsel in Fahrstellung max.	h14 mm	1310
Höhe Deichsel in Fahrstellung min.	h14 mm	915
Höhe gesenkt	h13 mm	90
Gesamtlänge	l1 mm	1675
Länge einschl. Gabelrücken	l2 mm	522
Gesamtbreite	b1/b2 mm	794
Gabelzinkenmaße - Dicke	s mm	60
Gabelzinkenmaße - Breite	e mm	150
Gabelzinkenmaße - Länge	l mm	1153
Gabelträgerbreite	b3 mm	650
Gabelaußenabstand	b5 mm	560
Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 mm	20
Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer	Ast mm	2120
Wenderadius	Wa mm	1344

Leistungsdaten

Fahrgeschwindigkeit mit Last	km/h	3.7
Fahrgeschwindigkeit ohne Last	km/h	4.3
Hubgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.12
Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.21
Senkgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.18
Senkgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.18
Max Steigfähigkeit mit Last	%	10
Max Steigfähigkeit ohne Last	%	15

Betriebsbremse ELEKTRISCH

E - motor

Fahrmotor, Leistung	kW	0.35
Hubmotor, Leistung	kW	2.2
Batterietyp	Tipologia	Starter (C20)
Batteriespannung	V	24
Batterie Kapazität, min	Ah	70
Batterie Kapazität, max	Ah	70
Batteriegewicht, min	kg	30
Batteriegewicht, max	kg	30
Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0.45
Schalldruckpegel, Fahreroh	dBA	63

ELEKTRISCHER DEICHELSTAPLER RX 10/16

Batterien und Ladegerät integriert.

