



kontakt@matisere.com

# **NR810**







**MERKMALE** 

- Dieser Bodenreiniger hat ein kompaktes Design mit einem niedrigen Schwerpunkt, einem kleinen Wenderadius und einer hohen Manövrierfähigkeit
- Die integrierten Tasten sind wasserdicht. Das LCD-Display und die angezeigten Einstellungen sind gut lesbar und intuitiv zu bedienen und liefern schnell und effektiv Wartungsdaten
- Individuelle Nutzung mit drei verfügbaren Geschwindigkeitsmodi und einstellbarer Wassermenge
- Mit Schutz vor Motorüberlastung und Unterspannung der Batterie, was die Lebensdauer von Motor und Batterie effektiv verlängert.







### **VORTEILE**

- Der ECO-Modus reduziert die Leistung und den Geräuschpegel des Saugmotors und macht diesen Bodenreiniger zum idealen Gerät für Bereiche mit geringer Lärmbelastung.
- Dank seines innovativen Designs lassen sich die Bürsten und der Schaber mit nur einem Knopfdruck elektrisch anheben und absenken.
- Der Schaber wird beim Rückwärtsfahren automatisch angehoben, wodurch dieser Bodenreiniger zuverlässig und effizient ist.
- Die Bürsten-/Gleitkuh-Technologie ist einfach und praktisch zu montieren und zu demontieren.
- Großes Fassungsvermögen von 120 Litern für den Lösungs- und Auffangbehälter, wodurch die Anzahl der Befüllungen und Entleerungen effektiv reduziert wird. Ein automatischer Alarm ist integriert, der bei leerem Lösungsmitteltank und vollem Auffangbehälter ausgelöst wird.
- Die große Öffnung des Auffangbehälters bietet einen einfachen und idealen Zugang für Reinigung und Wartung.
- Der Sitz ist mit einer Not-Aus-Vorrichtung und einer automatischen Abschaltfunktion ausgestattet, wenn der Fahrer den Sitz verlässt.



0211 3878 9101

kontakt@matisere.com



#### Hochleistungsakku

Ausgestattet mit einer leistungsstarken, sicheren und zuverlässigen wartungsfreien Bleibatterie, die einen längeren Einsatz ermöglicht.



#### Hygroskopische Dichtung

Das verschleißfeste Klebeband in Bogenform ermöglicht ein einfaches Abkratzen und Aufnehmen von Wasser ohne Rückstände.



#### Das Befüllen und Kontrollieren des Wasserstands wird erleichtert.

Die Wasserstandsanzeige im Tank und die große Öffnung zum Einfüllen von Wasser erleichtern das Nachfüllen von sauberem Wasser.



#### **Bedienfeld**

Das integrierte Touchscreen-Panel ist wasserdicht, intuitiv und schnell zu bedienen.



#### **Ausgestattetes Lenkrad**

Ein ergonomisches Lenkrad mit Knauf, das sehr bequem zu bedienen ist.



#### Anschluss zum Aufladen

Der Bodenreiniger verfügt über einen externen Ladeanschluss, der einfach zum Aufladen verwendet werden kann.



### Rutschfestes und leistungsstarkes Antriebsrad

Das vordere Antriebsrad ist rutschfest und leistungsstark, seine Rampe neigt sich nicht, was für mehr Sicherheit sorgt.



#### Einfach zu bedienender Tank

Ausgestattet mit einem Tank mit vereinfachter Öffnung ohne Werkzeug, leicht zu reinigen und zu warten.





0211 3878 9101

kontakt@matisere.com

| Technische Merkmale                        |        |                  |
|--|--------|------------------|
| Modell                                     |        | NR810            |
| Reinigungsdurchmesser (Bürstendurchmesser) | (mm)   | 810              |
| Breite des Schabers                        | (mm)   | 2x410            |
| Fassungsvermögen des Produkttanks          | (L)    | 120              |
| Kapazität des Rückgewinnungsbehälters      | (L)    | 120              |
| Reinigungsleistung (Fläche/Zeit)           | (m²/h) | 4860             |
| Dauerbetrieb                               | (h)    | 4~5              |
| Nennleistung des Motors                    | (W)    | 2x380            |
| Nennleistung des Saugmotors                | (W)    | 600              |
| Nennleistung des Antriebsmotors            | (W)    | 650              |
| Fahrgeschwindigkeit                        | (km/h) | 0~6,5            |
| Geräuschpegel dB                           | (A)    | 68±3             |
| Batterie                                   |        | 24V (2×6V/200Ah) |
| Gewicht der Batterie                       | (kg)   | 4x33,7           |
| Nettogewicht (ohne Batterie)               | (kg)   | 330              |
| Produktabmessungen (LxBxH)                 | (mm)   | 1415×600×1010    |



























Ernährungswirtschaft und Getränke





Lager und Logistik



Reinigungsdienste





Immobilien Wissenschaftliche Forschung und Gesundheit



Verkauf



Hotels und Supermärkte



