

Collection E-100

DESCRIPTION



Matériel : Fonte

Packaging : Le radiateur est emballé individuellement sous film

Finition :

Couleur : Blanc RAL 9010

Finition : Brillant

Vernis : Peinture d'apprêt protectrice par immersion

NORMES

CE conforme à : UNI EN 442

Garantie : 2 ans



INFORMATION

Type énergie : Eau chaude

Pression maximum d'exercice : 6 bar

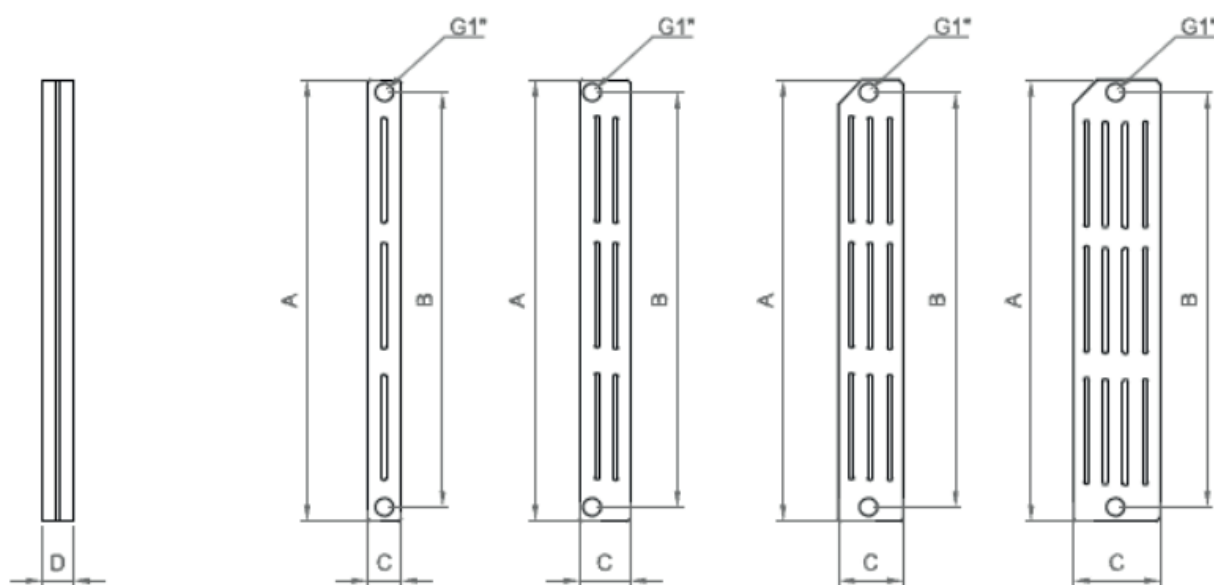
Pression d'essai : 8 bar

Température maximum d'exercice : 8 bar

Moyeu : 1"G

Pas: 60mm

PARAMÈTRE



Codice/ Code	Tipo / Type	A mm	B mm	C mm	D mm	Kg	LT	WATT ΔT	WATT ΔT	WATT ΔT
								30°	40°	50°
GPE10 S ... 2 880	2/880	880	813	65	60	5,2	0,7	43	62	82
GPE10 S ... 3 560	3/560	560	500	95	60	5	0,7	40	57	75
GPE10 S ... 3 690	3/690	690	623	95	60	6,2	0,8	46	66	87
GPE10 S ... 3 880	3/880	880	813	95	60	7,8	1	57	82	108
GPE10 S ... 4 560	4/560	560	500	130	60	6,2	0,9	48	69	91
GPE10 S ... 4 690	4/690	690	623	130	60	7,8	1	59	85	112
GPE10 S ... 4 880	4/880	880	813	130	60	9,8	1,2	70	101	133
GPE10 S ... 5 690	5/690	690	623	175	60	8,9	1,2	70	100	132
GPE10 S ... 5 880	5/880	880	813	175	60	12,1	1,4	84	120	159

PROCÉDURE D'ASSEMBLAGE

- Placer les joints MCGUA (o-rings) sur les nipples MCE10 après avoir nettoyé les sièges
- Assembler deux batteries en serrant les nipples avec un quart de tour, en plaçant les joints sur les moyeu de la première, puis en rapprochant les moyeu de la seconde des nipples
- Visser les nipples de manière symétrique sur les filetages du radiateur pour éviter que le joint ne s'insinue dans les creux des lugs des nipples
- Serrer le radiateur en alternant un tour de clé en haut et un en bas pour éviter les déformations des moyeux.
- Après avoir vissé les nipples en les mettant en butée les uns contre les autres, les serrer à l'aide d'une clé réglée à 7.5 Kgm (72Nm)

ARTICLES NÉCESSAIRES

- Nipples MCE10
- Clé dynamométrique

NE PAS UTILISER

Ne pas utiliser du chanvre, mastic ou des produits similaires, car ils compromettent l'étanchéité du système