

## RX 10/09 GEL

### GERBEUR ELECTRIQUE



#### GERBEUR À UN MÂT

Le RX est le gerbeur le plus compact de la gamme. Equipé d'un mât central simple, entièrement électrique, adapté pour des charges jusqu'à 1.000 kg, le RX est confortable et sûr, avec de faibles coûts de maintenance grâce à une conception robuste et un accès facile pour l'entretien. Le RX allie compacité et ergonomie, offrant un large éventail d'applications : mise à niveau, mise en rayon, déchargement d'un petit camion... il est prévu pour un usage semi-intensif, non continu.



#### GEL

Cette version est équipée avec des batteries GEL permettant un plus grand nombre de cycles de charge, un timon métallique et des commandes ergonomiques.



#### ÉVOLUTION DU TIMON

Le timon est équipé d'une poignée ergonomique entièrement intégrée avec accélérateur et contrôle des fourches, un bouton de sécurité, un klaxon et un bouton tortue.



## POLYVALENCE

Idéal pour déplacer des marchandises, il peut être aussi utilisé comme table élévatrice afin de réduire les efforts de l'opérateur qui doit, par exemple, alimenter un poste de travail, un rayon ou une étagère. Les fourches d'une épaisseur de 60 mm permettent de rentrer facilement sous une palette tout en travaillant en hauteur.



## MAINTENANCE SIMPLIFIÉE

Carter ABS renforcé / capot avec compartiments de rangement sur le dessus, facilement démontable pour accélérer les opérations de maintenance. L'accès à la partie inférieure permet un démontage rapide du réducteur, des stabilisateurs et du timon sans avoir à soulever la machine.



## ERGONOMIQUE

Timon ergonomique placé latéralement pour augmenter la visibilité. Le RX résout parfaitement le problème de manutention en espace étroit.



## PACK BATTERIE GEL

L'utilisation de batteries GEL rend la machine extrêmement flexible dans chaque application, grâce aux multiples avantages de la technologie GEL, tels que :

- Sans entretien (pas de remplissage)
- Longue durée de vie
- Nombre élevé de cycles de charge (CEI 60254-1)
- Protection contre les décharges profondes/totales
- Faible taux d'auto-décharge
- Durée de conservation supérieure
- Aucune stratification acide



## Description

Fabricant	PR INDUSTRIAL		
Mode de translation	Électrique		
Système de conduite	Accompagnement		
Capacité nominale	Q	kg	1000
Centre de gravité	c	mm	600
Déport avant de la charge	x	mm	786
Empattement	y	mm	1165

## Poids

Poids de service (batterie incluse)	kg	345
Charge par essieu avec charge, arrière	kg	934
Charge par essieu avec charge, avant	kg	411
Charge par essieu sans charge, avant	kg	246
Charge par essieu sans charge, arrière	kg	99

## Châssis/Roues

Roues, avant	CAOUTCHOUC	
Roues stabilisatrices - Avant	POLY C.	
Roues arrière	POLY C.	
Dimensions roues, avant - Largeur	mm	50
Dimensions roues, avant - Diamètre	mm	186
Dimensions roues, arrière - Diamètre	mm	82
Dimensions roues, arrière - Largeur	mm	70
Dimensions des roues avant stabilisatrice - Diamètre	mm	125
Dimensions des roues avant stabilisatrice - Largeur	mm	45
Taille roues : pneu arrière - Q.té (X=conduite)	nr	2
Taille roues : pneu avant - Q.té (X=conduite)	nr	1x
Voie avant	b10 mm	505
Voie arrière	b11 mm	410

## Dimensions

Hauteur, mât abaissé	h1 mm	1270
Elevation libre et normale	h2 mm	810
Hauteur de levage	h3 mm	810
Hauteur, mât déployé	h4 mm	1270
Hauteur du timon en position de conduite max	h14 mm	1310
Hauteur du timon en position de conduite min	h14 mm	915
Hauteur du sol	h13 mm	90
Longueur totale	l1 mm	1675
Longueur tablier	l2 mm	522
Largeur totale	b1/b2 mm	794
Dimensions fourches	s mm	60
Dimensions des fourches (largeur)	e mm	150
Dimensions des fourches (longueur)	l mm	1153
Largeur du tablier	b3 mm	650
Distance entre les bras de fourche	b5 mm	560
Garde au sol au milieu de l'empattement	m2 mm	20
Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur)	Ast mm	2120
Rayon de braquage	Wa mm	1344

## Performances

Vitesse de déplacement avec charge	Km/h	3.7
Vitesse de déplacement à vide	Km/h	4.3
Vitesse de levée avec charge	m/s	0.12
Vitesse de levée sans charge	m/s	0.21
Vitesse de descente avec charge	m/s	0.18
Vitesse de descente sans charge	m/s	0.18
Pente maxi en charge	%	10
Pente maxi à vide	%	15

Frein de service

**ELECTRIQUE**

## Moteurs électriques

Puissance du moteur de traction	kW	0.35
Puissance du moteur de levage	kW	2.2
Type de batterie	Type	GEL
Tension de la batterie	V	24
Capacité de la batterie, Mini	Ah	50
Capacité de la batterie, Max	Ah	50
Poids de la batterie, Mini	kg	38
Poids de la batterie, Max	kg	38
Consommation d'énergie selon le cycle VDI	kWh/h	0.45
Niveau sonore à l'oreille du cariste	dBA	63

## Batterie et chargeur intégrés

