

Transpallet elettrico a litio «ATOM»



**DOTATO DI UN VERO BMS
CHE RISPONDE
ALLA NORMA EN62619**

PTE15Q2-B

- Capacità di 1.5 tonnellate
- Concezione ultra compatta, robusta e leggera di 125kg
- Timone ergonomico
- Attrezzata di un cilindro a gas
- Batteria a ioni di litio 24V/20Ah
- Guida con timone dritto a 90°
- Ricarica rapida 2h30



- 1 Interruttore mode «tartaruga»
- 2 Indicatore carica della batteria
- 3 Chiave di contatto con calamita



- 1 Interruttore sicurezza
- 2 Segnale sonoro
- 3 Interruttore di sollevamento e abbassamento delle forche



Il nuovo ATOM è attrezzato di un sistema di serie che gli permette di spostarsi avendo il timone in posizione verticale. Ideale per spazi ristretti

Modello		PTE15Q2-B
Nome commerciale		ATOM
Modo di propulsione		Elettrico
Tipo di guida		con accompagnatore
Capacità nominale	Q (t)	1,5
Peso con batteria	kg	125
Materiale delle ruote		PU / PU
Dimensioni ruote motrici	mm	Ø 210 x 70
Dimensioni rulli anteriori	mm	Ø 80 x 70 (rullo semplice = 80x93)
Sollevamento standard	h3 (mm)	115
Altezza del timone in marcia mini/max	h14 (mm)	715 / 1125
Altezza mini delle forche	h13 (mm)	80
Lunghezza totale	l1 (mm)	1538
Lunghezza fino a faccia anteriore forche	l2 (mm)	388
Larghezza totale	b1 (mm)	540
Dimensioni delle forche	s/e/l (mm)	47 / 160 / 1150
Larghezza esterna delle forche	b5 (mm)	540
Altezza da terra	m2 (mm)	25
Larghezza con pallet 800x1200 di lunghezza	ASt (mm)	2013
Raggio di sterzata	Wa (mm)	1340
Velocità di movimento senza/con carico	km / h	4,4 / 4,9
Velocità di sollevamento senza/con carico	mm / s	15 / 22
Velocità di abbassamento senza/con carico	mm / s	50 / 40
Pendenza ammessa senza/con carico	%	6 / 16
Freno di servizio		Elettromagnetico
Motore di trazione, potenza S2 60min	kW	0,75
Motore di sollevamento, potenza S3 10%	kW	0,5
Tensione batterie/capacità nominale K5	V / Ah	24 / 20
Peso batteria	kg	5,8
Livello sonoro secondo EN 12053, orecchio del conducente	dB (A)	<70