

SEPT15W SC

Transpallet elettrico con pesatura di precisione di circa 0.2%

VANTAGGI

- Tolleranza di circa 0.2% della capacità nominale dell'apparecchio, che equivale a 1500kg (massimo circa 3kg).
- La pesatura avviene tramite 4 sensori sulle forche
- Graduazione al chilo
- Funzioni dell'indicatore: ripristino a zero, peso lordo/netto, peso totale
- Alimentazione: batteria 6 V 4.5Ah
- Segnale batteria debole + funzione interruzione automatica dopo 3 minuti.



Batteria dell'indicatore

La batteria interna (6V 4.5Ah) permette un utilizzo di circa 40 ore e/o 4000 pesate.

Schermo con display ad alto contrasto

Schermo LED 30mm.
Contenitore indicatore ABS Soft Touch

Lo schermo può essere letto sotto qualsiasi angolo

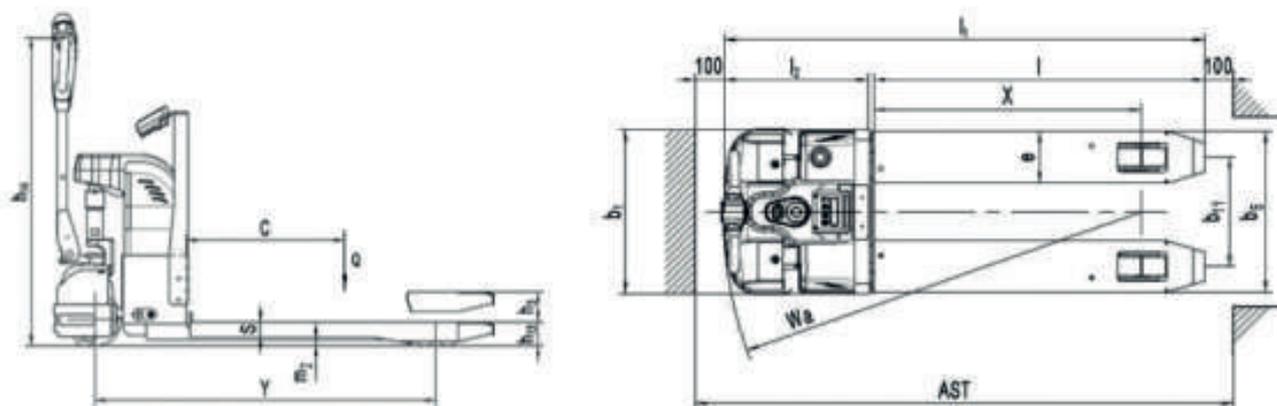
Schermo resistente ad acqua e polvere

Una delle caratteristiche più importanti per un sistema di pesatura affidabile. L'IP 54 significa che il transpallet con sistema di pesatura può essere utilizzato all'esterno o dentro dei camion e può essere pulito con acqua.

Funzione totalizzazione

Permette di sommare più pesi, indicando il peso totale per singola spedizione o ordine per evitare sovraccarichi. Quando i pesi sono addizionati, lo schermo indica il nuovo peso totale e il numero di pallet pesati. Questo permette all'utente di verificare di non aver dimenticato di pesare dei pallet o di non aver pesato lo stesso pallet due volte.





Dati tecnici				
Caratteristiche	1.2	Referenza - Modello	SEPT15WSC	
	1.3	Modalità di propulsione	elettrico	
	1.4	Tipo di guida	operatore a terra	
	1.5	Capacità nominale	Q (t)	1.5
	1.6	Centro di gravità	c (mm)	600
	1.8	Distanza dello schienale all'asse dei rulli	x (mm)	946
	1.9	Interasse	y (mm)	1293
Peso	2.1	Peso con batteria	kg	235
	2.2	Carico sull'asse con carico davanti/dietro	kg	515/1220
	2.3	Carico sull'asse senza carico davanti/dietro	kg	170/65
Ruote e Telaio	3.1	Ruote		poliuretano
	3.2	Dimensione ruota motrice	x w (mm)	diam. 200x70
	3.3	Dimensione rulli anteriori	x w (mm)	diam. 80x70
	3.4	Dimensione ruote stabilizzatrici	x w (mm)	diam. 80x30
	3.5	N. ruote ante/post. (x= ruota motrice)		1x+2/4
	3.6	Interasse longheroni	b10 (mm)	410
	3.7	Interasse ruote post.	b11 (mm)	380
Dimensioni	4.4	Alzata standard	h3 (mm)	115
	4.9	H. timone posizione camminata mini/maxi	h14 (mm)	800/1170
	4.15	Altezza mini forche	h13(mm)	90
	4.19	Lunghezza totale	l1(mm)	1675
	4.20	Larghezza senza forche	l2(mm)	510
	4.21	Lunghezza totale	b1(mm)	574
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l(mm)	56/180/1143
	4.25	Larghezza esteriore forche	b5(mm)	560
	4.32	Altezza dal suolo	m2(mm)	23
	4.34	Larghezza andata con pallet 800x1200mm	Ast(mm)	1950
Prestazioni	4.35	Raggio di inerzia	Wa(mm)	1470
	5.1	Velocità di transazione con/senza carico	km/h	4.2/4.7
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	mm/s	30/53
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	mm/s	36/49
	5.8	Pendenza ammissibile con/senza carico	%	4/10
Sistema elettrico	5.10	Freno di servizio		elettromagnetico
	6.1	Motore di trazione, potenza 52 60 min	kW	0.45
	6.2	Motore di sollevamento, potenza 53 10%	kW	0.8
	6.3	Batterie secondo DIN 543531/35/36 A, B, C, Non		non
	6.4	Tensione batteria / capacità normale KS	V/Ah	2x12/64
	6.5	Peso batteria	kg	2x24
Altro	6.6	Consumo energia secondo ciclo VDI	kWh/h	0.39
	8.1	Tipo di trasmissione		DC - speed control
	8.4	Segnale sonoro orecchio conduttore secondo EN 12052	dB (A)	<69