

PT20N DA - PT25N DA

**Transpallet elettrico autoportante
con una capacità di carico di 2000 e 2500kg**

INTRODUZIONE

Questi transpallet sono concepiti per essere performanti in numerosi luoghi. La configurazione di questi transpallet porta una grande produttività e potenza grazie alla sua grande velocità e alle numerose batterie in opzione, compresa una batteria in litio.

VANTAGGI

- La nuova gamma di transpallet a timone corto PT20N DA e PT25N DA è il frutto di numerosi anni di esperienza. Essa promette una grande performance agli utenti, grazie ai suoi componenti di alta gamma.
- Durante la fase di concezione, numerose priorità e dettagli sono stati presi in conto e verificati, tra cui l'aumento della durata della batteria e della performance degli attrezzi, una facile manutenzione nonché l'intercambiabilità dei componenti.
- L'utilizzo di componenti provenienti dalle marche più conosciute sul mercato, permette di aumentare l'affidabilità delle attrezzature ma anche di guadagnare la fiducia dei clienti permettendo ai prodotti di alzarsi ad una fascia superiore. Ecco perché quasi tutti i componenti principali provengono da marchi riconosciuti che godono di una ricca esperienza nel settore della manutenzione.



**MOTORE DI TRAZIONE AC TEDESCO**

Gruppo motore AC potente fabbricato con le migliori marche sul mercato: il motore di trazione AC, concepito e prodotto da Schabmuller, è combinato dal riduttore di alta gamma ZF e al freno elettromagnetico Intorq. Il gruppo motore permette una velocità di trazione di fino a 8km/h. L'utilizzo della ruota motrice Rader Vogel o Wicke (fabbricanti tedeschi), promette una durata di vita maggiore rispetto alle ruote in poluretano.

**DIREZIONE DI SERIE ASSISTITA**

Questa gamma è attrezzata della direzione assistita (DA), che permette un controllo preciso e rapido della posizione della ruota direttrice, nonché un'affidabilità e una sicurezza conformi alle norme ufficiali.

**DESIGN ROBUSTO E AFFIDABILE**

Il telaio robusto con uno schienale rinforzato di 8mm protegge il transpallet e i suoi componenti da traumi esterni. Il coperchio della batteria in acciaio assicura una buona protezione della batteria.

**PIATTAFORMA PIEGHEVOLE**

La piattaforma pieghevole e le protezioni laterali, nonché la nuova struttura interna permettono di godere di una lunghezza ridotta, fornendo un raggio di braccaggio più affidabile rispetto ai concorrenti. Inoltre, il sistema di sospensione della piattaforma migliora la comodità di utilizzo.

**VARIATORI PERFORMANTI**

I variatori di spostamento e di direzione sono fabbricati da Zapi (Italia). Tale marca leader europea, gode di un'esperienza ricca nel settore industriale, fornendo delle soluzioni estremamente affidabili e flessibili, nonché un'alta performance del sistema di comando.

**TIMONE ERGONOMICO**

Il timone Rema conferisce ergonomia e affidabilità al sistema di controllo.

COMPONENTI DI QUALITA'

Timone Rema con funzioni multiple e interruttori ergonomici



Riduttore ZF



Ruote direttrici Wicke o Rader Vogel



Caricatori SPE o ATIB



Motore di trazione AC



Freni Intorq



Variatori Zapi

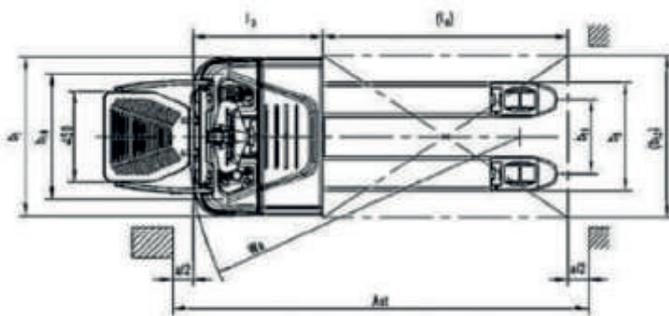
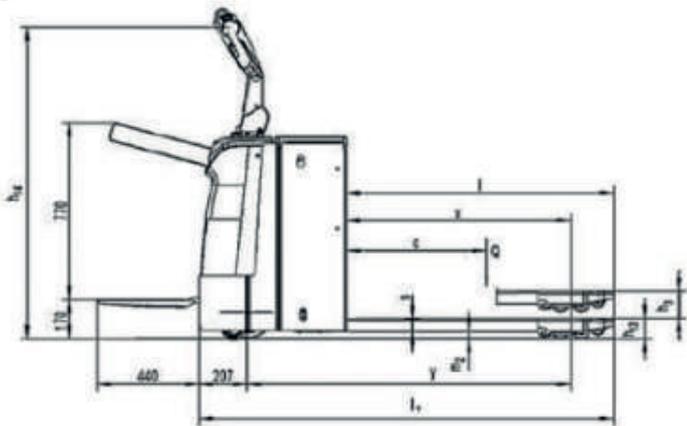
I componenti utilizzati riducono il costo di manutenzione e garantiscono performance e affidabilità anche per i lavori più intensivi.

**Batteria a estrazione laterale**

L'opzione batteria con estrazione laterale permette un utilizzo in diversi luoghi e un risparmio di tempo, durante il cambio della batteria. Essa può essere cambiata in modo rapido e facile, grazie all'aiuto di un carrello appropriato.

**Riempimento centralizzato della batteria**

Il transpallet può essere predisposto sul riempimento automatico della batteria. Al modello in 2 tonnellate, può essere aggiunta, su richiesta, una batteria 3VBS che riduce la lunghezza dell'attrezzo, rendendolo più compatto.

**Controllo di accesso sicuro**

L'opzione di accesso con PIN o con carta d'accesso RFID semplifica la procedura di limitazione d'accesso nel caso in cui il materiale sia usato da più di un operatore. L'opzione caricatore integrato facilita il caricamento per gli utilizzi più intensivi (al di fuori dell'utilizzo in posti diversi che necessita la sostituzione della batteria).

Dati tecnici

	1.2 Referenza - Modello		PT20NDA	PT25NDA
Caratteristiche	1.3 Modalità di propulsione		elettrico	
	1.4 Tipo di guida		accompagnatore	
	1.5 Capacità nominale	Q (t)	2	2.5
	1.6 Centro di gravità	c (mm)	600	600
	1.8 Distanza dello schienale all'asse dei rulli	x (mm)	892	892
	1.9 Interasse	y (mm)	1300	1435
	Peso	2.1 Peso con batteria	kg	650
2.2 Carico sull'asse con carico davanti/dietro		kg	1110/1540	1370/1950
2.3 Carico sull'asse senza carico davanti/dietro		kg	510/140	600/200
Ruote e Telaio	3.1 Ruote		poliuretano (PU)	
	3.2 Dimensione ruota motrice	x w (mm)	210x70	210x70
	3.3 Dimensione rulli anteriori	x w (mm)	84x84	84x84
	3.4 Dimensione ruote stabilizzatrici	x w (mm)	100x40	100x40
	3.5 N. ruote ante/post. (x= ruota motrice)		1x + 2/4	1x + 2/4
	3.6 Interasse longheroni	b10 (mm)	560	560
	3.7 Interasse ruote post.	b11 (mm)	367/512	367/512
Dimensioni	4.4 Alzata standard	h3 (mm)	120	120
	4.9 H. timone posizione camminata mini/maxi	h14 (mm)	950/1350	950/1350
	4.15 Altezza mini forche	h13(mm)	85	85
	4.19 Lunghezza totale	l1(mm)	1790	1895
	4.20 Larghezza senza forche	l2(mm)	640	745
	4.21 Lunghezza totale	b1(mm)	790	790
	4.22 Dimensioni forche	s/e/l(mm)	55/173/1150	55/173/1150
	4.25 Larghezza esteriore forche	b5(mm)	540/685	540/685
	4.32 Altezza dal suolo	m2(mm)	30	30
	4.34 Larghezza andata con pallet 800x1200mm	Ast(mm)	2290	2395
4.35 Raggio di inerzia	Wa(mm)	1585	1690	
Prestazioni	5.1 Velocità di transazione con/senza carico	km/h	7.5/8	6/7
	5.2 Velocità di sollevamento con/senza carico	mm/s	25/30	35/45
	5.3 Velocità di abbassamento con/senza carico	mm/s	25/30	45/50
	5.8 Pendenza ammissibile con/senza carico	%	8/15	8/15
	5.10 Freno di servizio		elettromagnetico	
Sistema elettrico	6.1 Motore di trazione, potenza S2 60 min	kW	1.4	1.4
	6.2 Motore di sollevamento, potenza S3 10%	kW	0.8	2.2
	6.3 Batterie secondo DIN 543531/35/36 A, B, C, Non		non	non
	6.4 Tensione batteria / capacità normale K5	V/Ah	24/210	24/270(350 su richiesta)
	6.5 Peso batteria	kg	180 a 185	280
	6.6 Consumo energia secondo ciclo VDI	kWh/h	0.36	0.9
Altro	8.1 Tipo di trasmissione		AC - speed control	
	8.4 Segnale sonoro orecchio conduttore secondo EN 12853	dB (A)	<69	<69